



上海罗巴鲁富锌涂料有限公司

## *Technical Data Sheet*

# ROVALSilver 银富锌技术资料

### 一. 产品简介

本产品为单组分银富锌涂料。

### 二. 产品特征

#### 1. 增强防锈效果——以 Roval 冷镀锌为底漆

Roval 银富锌漆中的鳞片状铝粉在涂膜中平行排列、可以防止水分、紫外线等对涂膜的侵入。如果以 Roval 冷镀锌涂料为底漆、可以保护锌层、从而增强防锈效果。

#### 2. 操作简单，使用方便——单组分富锌涂料

罗巴鲁系列产品属于使用方便的单组分富锌涂料，与双组分，三组分的涂料相比，不存在使用前繁琐的混合工序和涂料使用时间的限制。操作简便，不需要特别的技术，只需要搅拌均匀，保证必须的涂膜厚度，谁都可以操作。

#### 3. 颜色的独特性

一般涂料所没有的具有金属感的素净的银灰色、给人一种谐调的感觉。

### 三. 适用范围

该产品可广泛应用于铁构造的防锈以及镀锌构件的维修维护

使用处	使用案例
土木系	桥梁、高架桥、护栏、栅栏、标识柱、钢筋
建筑关系	煤气用、水道用、构造物等用的管道，钢骨架构造物、临时足球场、扶手、安全栅栏、楼梯、脚手架、建设用铁窗框、立体停车场
电力、通信关系	铁塔、铁柱、电力机器用脚手架、金属零件、各种天线、变压器架、送电铁塔
船舶渔业关系	冷冻设备、锚、锁、聚鱼灯、浮标、储油槽、各种装配金属器具、配管金属器具
铁道运输关系	隔音壁、架线铁结构、屋外构造物
环境卫生关系	环境卫生设备、焚烧炉、各种桶罐
农业园艺关系	温室、筒仓、养鸡舍、农业用安装构造物、灌溉用导水管、农机具

### 四. 主要技术指标

项 目	技术指标	参 考
颜色	银灰色	室外暴晒时，涂膜颜色与镀锌件颜色一样发生变化。
比 重	1.77 ± 0.1	测定方法 JIS K 5400 4.6.2
干燥涂膜中的锌含量	83%	
表面干燥 (分)	20 ~ 30	常 温
划格法付着力试验	0~1级	ISO2409
耐热性	170℃	24小时无异常
耐盐水试验	白锈, 无其他异常	在3%的NaCl溶液中浸渍3个月。
耐盐雾性	白锈, 无其他异常	连续720小时
理论涂装量 (m <sup>2</sup> /Kg)	2	40 μm×2 道时
推荐涂膜厚度 (μm)	80	设定膜厚为40 μm×2 道

※以上数据均为代表值, 不是保证值。

## 五. 使用方法

### 1. 表面预处理

- 罗巴鲁产品须直接涂在铁或镀锌的表面上, 如果有旧涂膜的情况下, 必须将旧涂膜全部除去, 否则没有防锈效果。
- 钢铁: 清除钢铁表面的灰尘, 油污, 尤其是沿海环境中的海盐, 对于恶劣环境下或高防腐性能要求下采用喷砂除锈, 达到等级 · ISO Sa 2 1/2 、SSPC SP-10、表面粗糙度  $Rz30\ \mu m \sim 70\ \mu m$  、含盐分量为  $50mg/m^2$  以下; 对于一般大气环境下或不能采取喷砂处理的使用动力工具除锈, 达到等级 · ISO St3 · SSPC SP-3、表面粗糙度  $Rz30\ \mu m \sim 70\ \mu m$  、含盐分量为  $50mg/m^2$  以下。
- 镀锌件: 必须清除镀锌件表面的灰尘, 油污, 海盐, 研磨纸等除去白锈, 达到等级 · ISO St2 · SSPC SP-2, 已生锈的地方用动力工具除锈, 达到等级 · ISO St3 · SSPC SP-3。其它、表面粗糙度  $Rz30\ \mu m \sim 70\ \mu m$  、含盐分量为  $50mg/m^2$  以下。
- 推荐在表面预处理后 2 小时内第一道涂装。

2. 由于本产品含有大量的锌粉, 储存期间容易产生沉淀分层, 因此在开盖后必须充分搅拌. 对于 20KG 装的产品建议使用电动或气动搅拌机. 搅拌后请确认罐底无沉淀存在. 同时, 在涂装过程中也要注意经常搅拌, 防止锌粉沉淀.

3. 涂装方法为刷涂, 辊涂, 有气喷涂, 无气喷涂.

刷涂/辊涂: 选用毛较为柔软, 可以吸收大量涂料的刷子, 涂装时注意不要延展涂膜, 不要留下刷痕, 以保证涂膜厚度, 均匀. 请勿稀释.

有气喷涂: 使用喷口口径为  $1.5 \sim 2.0\ mm$  气压: 标准  $0.29MPa$

稀释时用专用稀释剂设定为重量的 5% 以下

无气喷涂: 使用富锌涂料专用机型、如 GRACO、重庆长江机械厂等

最低雾化压力  $10MPa$  喷嘴口径  $0.48 \sim 0.63mm$  以上 基本不需稀释.

- 实际涂装量一般情况下、刷子涂装的情况下 20-30% 的损耗要考虑。
- 涂装环境温度:  $5\ ^\circ C$  至  $60\ ^\circ C$  相对湿度:  $< 85\%$

### 4. 面漆涂装

- 不可进行面漆涂装。

## 六. 产品包装

涂刷型:  $1.5Kg$  装 6 罐/箱 ;  $20Kg$  桶装

喷雾剂型:  $420ml$  喷雾剂 24 瓶/箱

储存期: 3 年 (在未开封及良好储存条件下)

## 七. 注意事项

1. 放置于低温干燥的地方, 良好的通风状态, 远离火源。
2. 锌粉易与水分发生反应, 注意防止在使用和储存中水分的混入。
3. 请使用专用稀释剂。
4. 涂装时请注意使用手套、口罩等个人防护用具。