

# ROVAL SILVER

银富锌 ローバルシルバー®  
Silver Zinc Rich Paint



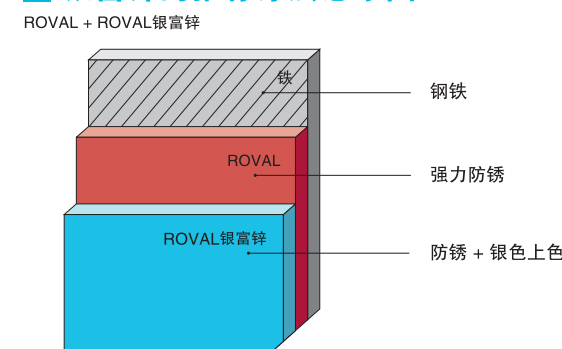
### 《防锈能力》

★★★★★  
<参考>热镀锌 ★★★★★  
一般涂料 ★

## 加入铝粉实现银色上色 防锈能力外加色彩的选择性大受欢迎

ROVAL银富锌涂料加入铝粉配方,既经济又实现银色上色的富锌涂料。比一般防锈涂料具有更高的防锈能力,同时银色上色,最适合镀锌件的涂装。

### 银富锌的推荐涂层想象图



### 产品色样

参考颜色  
(印刷效果与实际颜色可能稍有不同)



# RS

银富锌  
ローバルシルバー®  
Silver Zinc Rich Paint

### 特长



**增强防蚀性能**  
以ROVAL冷镀锌涂料为底漆,配套使用将大幅度增加防蚀性能



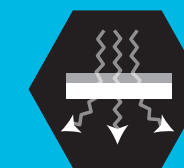
**单组分**  
单组类型的涂料操作简单,不受使用时间的限制,无需混合的工序



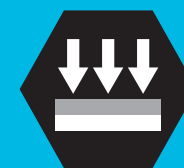
**防锈功能**  
不需高温,常温下只要涂刷便可得到与镀锌处理同等的防锈效果



**气雾剂**  
手够不着的地方,可简便地使用喷雾剂



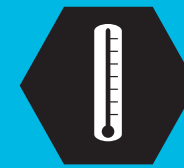
**导电特征**  
接触涂膜,即可导除静电



**涂膜**  
随着暴晒时间的推移,涂膜会变得强硬



**匠心性**  
一般涂料所没有的具有沉静感的银灰色



**耐热性**  
瞬时达到100°C  
连续使用时80°C



420ml

1L

10L

容量	420ml气雾器	1L罐	10L桶
涂刷面积	0.4 m <sup>2</sup>	3.3 m <sup>2</sup>	33 m <sup>2</sup>
箱	6瓶装/24瓶装	6罐	1桶

\* 以上数据中,除气雾剂是按损失率30%计算以外,其他均按理论值计算。

RoHS 符合欧洲联合(EU)对有机化学物质限制法令「RoHS指令」的规定。

### 使用方法



**1 表面预处理**  
ROVAL产品必须直接涂在铁或镀锌的表面上。完全去除◆水分◆油污◆旧涂膜◆铁锈◆氧化皮



**2 充分搅拌**  
为了保证涂料的均一性,要充分搅拌。**建议使用电动搅拌机。**没有必要稀释(只有粘度增加的情况下可以使用专用的罗巴鲁稀释剂)



**3 保证涂膜厚度**  
不要延展涂膜,请保证涂膜厚度80μm。

涂刷量(理论值)	500g / m <sup>2</sup> (250g × 2道)
干燥膜厚	80 μm (2道涂刷)
干燥时间	1~3小时 (涂膜厚度40 μm)
完全干燥时间	24小时 (涂膜厚度40 μm)

### 用途

防锈,镀锌件的防锈修补,用旧的镀锌件的翻新。



禁止使用

- ◆ 水管道的内壁
- ◆ 与食品接触部位
- ◆ 受摩擦的部位



已取得ISO9001质量管理体系认证和ISO14001环境管理体系认证。

SINCE 1955  
**ROVAL**

上海罗巴鲁富锌涂料有限公司  
SHANGHAI ROVAL ZINC RICH PAINT CORPORATION

上海市嘉定区马陆镇马东工业区丰功路393号  
电话: 021-69156584 传真: 021-69156593 邮编: 201801

www.roval.cn